

行业专家 纵横业界四十载

INDUSTRY EXPERTS, WITH A LEGACY OF 40 YEARS.



宁波威力仕高科机械有限公司
NINGBO WELLISH HI-TECH MACHINERY CO., LTD.

Add.: 宁波市北仑区北山路 58-66 号 海宝工业园 A 区
Add.: Area A, Haibao Industrial Park, No.58-66 North Yanshanhe Road,
Beilun, Ningbo, 315800, China

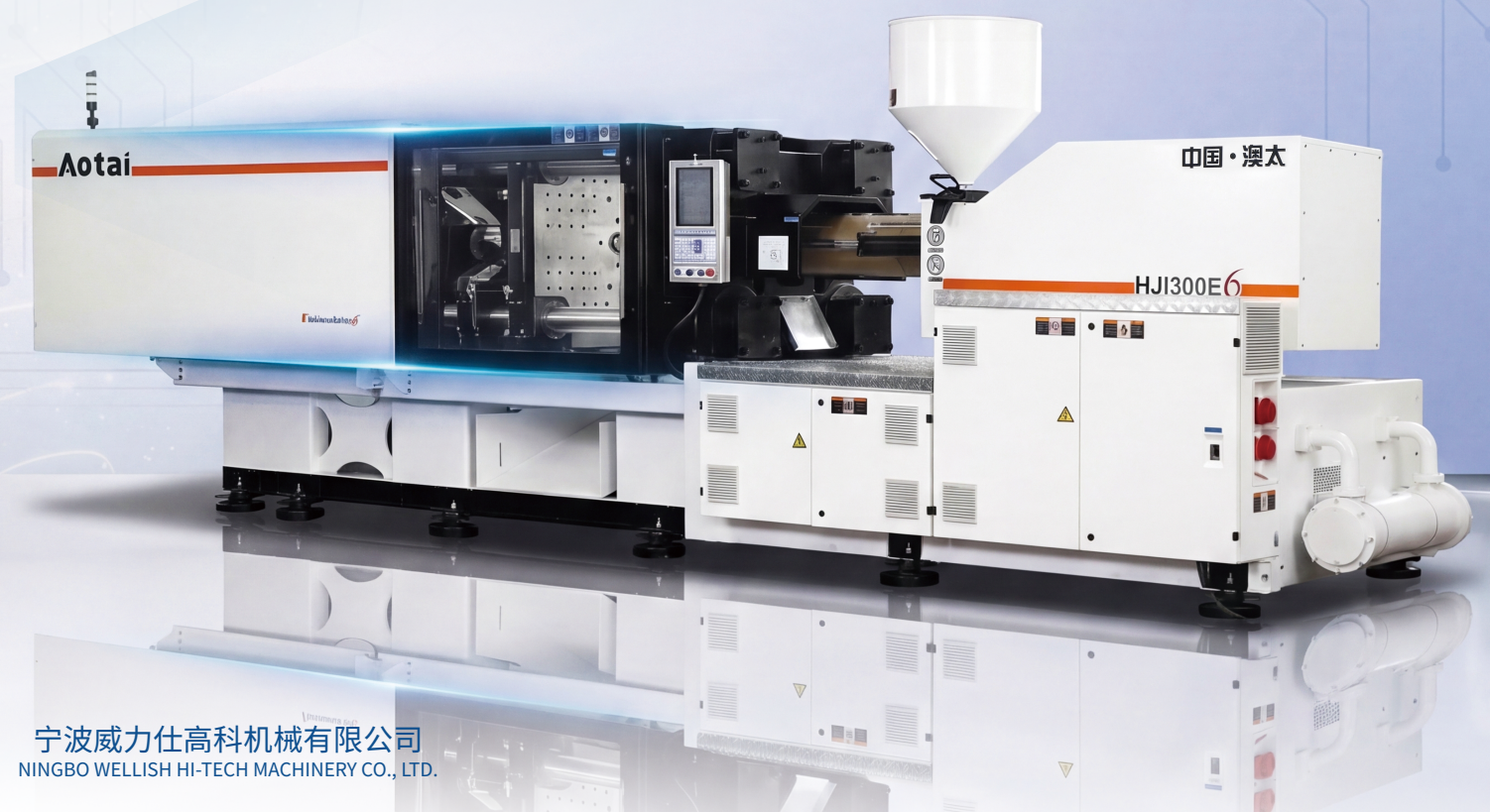
本公司常年法律顾问浙江海泰律师事务所郑重声明：本公司产品样本中所涉词组与图集不得效仿、抄袭、违者必究。

全国咨询服务热线：400-020266

澳太 · 高速精密注塑机

更高效 | 更稳定 | 更节能

Efficient | Stable | Energy-Saving



宁波威力仕高科机械有限公司
NINGBO WELLISH HI-TECH MACHINERY CO., LTD.

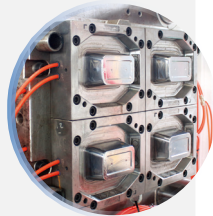
HJ系列规格参数

国际标准型号		INTERNATIONAL CLASS NO.		270/850		300/850		380/980	
规格	SPECIFICATION		HJ270E6		HJ300E6		HJ380E6		
螺杆型式	Screw type		A	B	A	B	A	B	
注射装置	Injection Unit								
螺杆直径	Screw diameter	mm	50	55	50	55	52	55	
螺杆长径比	Screw L/D ratio	L/D	26.4	24	26.4	24	27	27	
理论注射容量	Shot volume (therretical)	cm3	441	534	441	534	500	559	
注射重量(ps)	Injection weight (ps)	g	401	486	401	486	455	509	
注射速率	Injection rate	g/s	574	695	574	695	802	897	
注射压力	Injection pressure	Mpa	194	160	194	160	202	181	
注射速度	Injection speed	mm/s	320		320		415		
螺杆转速	Screw speed	rpm	350		350		350		
合模装置	Clamping Unit								
合模力	Clamoing force	kN	2700		3000		380		
移模行程	Open stroke	mm	560		570		600 (650)		
拉杆内间距(宽×高)	Space between tiebars (W×H)	mm	570×570		620×570		655×605		
最大模厚	Max.Mould height	mm	580		600		670		
最小模厚	Min.Mould height	mm	200		220		250		
顶出行程	Ejector stroke	mm	170		100		100		
顶出力	Ejector force	kN	70		70		70		
其他	Others								
最大油泵压力	Pump max. pressure	Mpa	19/17.5		19/17.5		19/17.5		
油泵马达功率(伺服)	Pump motor power (servo)	kW	51		51		40+40		
电热功率	Heating power	kW	22.4		22.4		24.5		
加热段数	Numbers of heating area		4+1		4+1		4+1		
外形尺寸(长×宽×高)	Machine dimension (L×W×H)	m	6.1×1.65×2.35		6.54×1.72×2.35		7.6×1.79×2.36		
邮箱容积	Oil tank cubage	L	330		330		430		
机器重量	Machine weight	t	9.3		12.8		14.2		

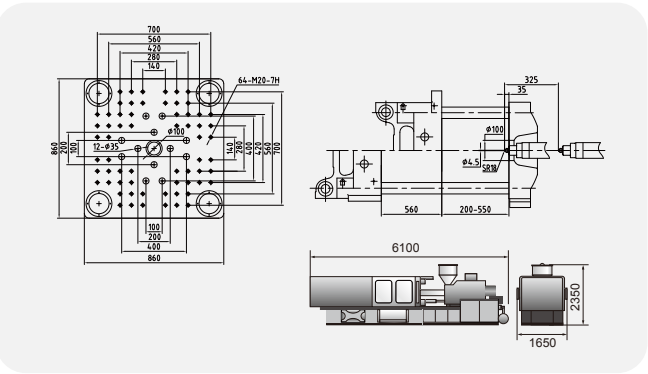
以高速之名，筑精密之魂

高速机的技术亮点与优势

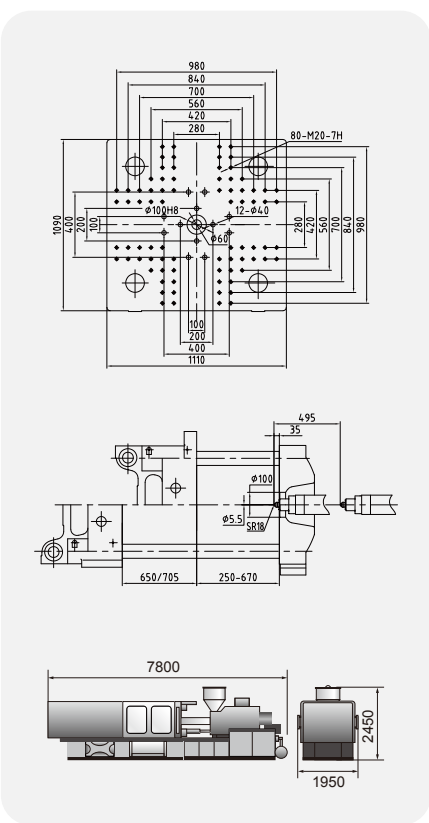
- 开合模周期缩短15~20%
- 可选电动熔胶，支持复合动作
- 高精度注射单元、闭环控制技术、精密背压调节
- 无焊接管路、石墨自润滑钢套/铜套、一线品牌元器件



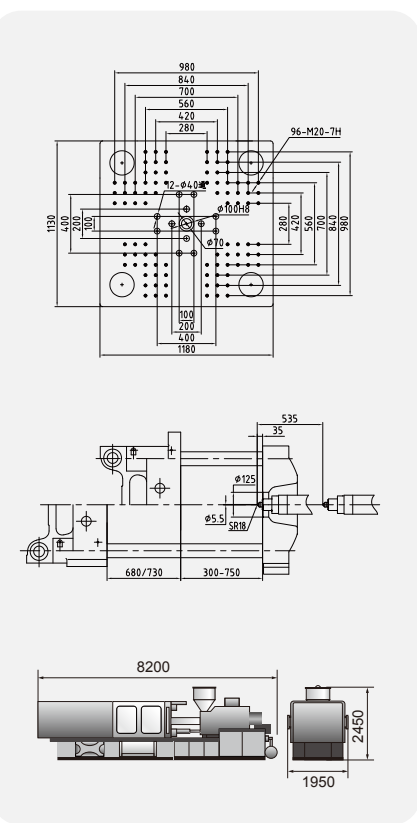
270/850



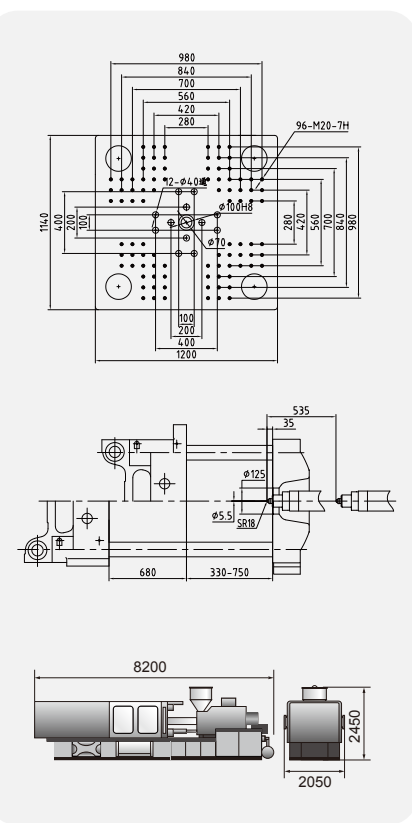
420/980



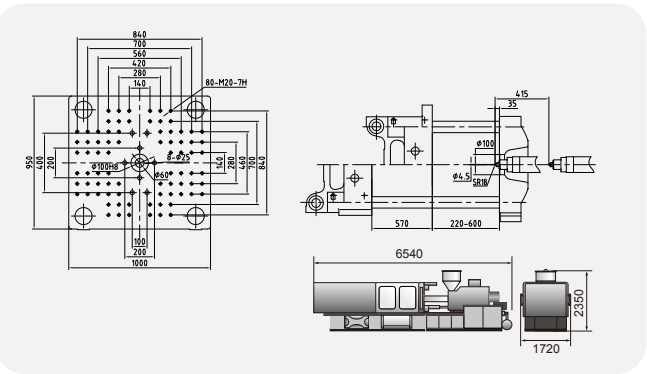
480/980



490/980



300/850



380/980

